Power solutions



		INFORMACIÓN GENERAL										
	SERVICIO	UNIDAD	P.T	ST-BY	P.P	C.P						
	POTENCIA	kVA	50	50	45	30						
	POTENCIA	ENCIA KW		40	36	24						
	REGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	RPM	18	800	1							
	FRECUENCIA	Hz	6	60		AL POWER						
ĺ	TENSION DISPONIBLE	v	208	/ 120		ND BY NE POWER ITINUOUS POWER						
	FACTOR DE POTENCIA	COS PHI		0.8								



INSONORIZADO ESTÁNDAR



















ESPECIFICACIONES DE MOTOR | 1.800 R.P.M.



MOTOR DIESEL ESPECIFICACIONES

Fabricante:	Isuzu						
Modelo: J	E493ZLDB-01						
Tipo: 4 Cil en línea							
Cilindrada:	ℓ 3.8						
Relación de compresión:	18.2:1						
Orden de ignición:	1-3-4-2						
Velocidad: R.F	PM(Hz) 1800(60)						
Potencia: Standby 50 KV							
Potencia: Pri	me 45 KW 36						
Cantidad de cilindros:	4						
Tipo de cilindro:	Revestimiento seco						
Diámetro x Carrera:	mm 93 x 102						
Aspiración:	Turbo cargador						
Rotación: Antiho	orario (desde la cremallera)						
Peso	320Kg						
CONSUMO DE	COMBUSTIBLE						

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Filtro de aceite:	Tipo cartucho							
Método de lubricación:	Presión forzada							
Consumo de aceite:	g/kWh ≤5%							
Bomba de aceite:	Engranaje a cigueñal							
ACEITE								
Nivel alto:	<i>ℓ</i> 6							
Nivel bajo:	θ 3							
Max. Temp. De aceite:	°C <110							
Parámetro apagado:	kg/cm2 85±10							
Aceite recomendado:	SAE15W40CE							
Tipo de aceite:	Bajo norma API							
SISTEMA DE	COMBUSTIBLE							
Filtro de combustible:	Tipo cartucho							
Bomba de inyección:	Inyección directa							
Gobernador:	Tipo mecanico							
Tipo de combustible:	Diesel ligero							

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	AH x un	80 x 1
Carga del alternador	VDC, A	14 V x 50 A
Motor de arranque	VDC, kW	12 V 2.8kW

JE493ZLDB-01





Capacidad de combustible:

AI 50%

AI 75%

AI 100%

10L/h

13L/h

17L/h



ESPECIFICACIÓN DE GENERADOR



ESPECIFICACIÓN DE GENERADOR

201 2011 107 101011								
Tipo	Campo en revolución							
Fases e hilos	3 fases 4 hilos							
Factor de potencia	1							
Número de polos	4							
Velocidad rpm(H	Hz) 1800(60)							
Clase de aislamiento H								
Tipo de excitación Aut	o excitado, sin escobillas							
Método de enfriamiento	Auto ventilado							
Paso del devanado	311							
Carga a un paso (NFPA110)	100%							
Acoplamiento	Disco flexible							
Rodamiento Sencillo, rodamiento por esfer								
Conexión	Estrella (Y)							
Protección mecánica	IP23							
Sobrevelocidad rom	1900							

Peso	216Kg
	_

Diseño con la última tecnología y los mejores materiales disponibles para garantizar una alta eficiencia

Impregnado con resina de alto grado y protección contra ambientes hostiles

Protección contra sobrecorriente de excitación y baja frecuencia a través de dispositivo AVR

Sobrecarga 100% por 1 hora a potencia nominal



GT184H





ESPECIFICACIÓN DE CONTROLADOR PLC



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Múltiples idiomas de visualización
- Navegación de menú de cinco teclas
- Indicación de alarma LCD
- Compatibilidad de expansión DSENet
- Facilidad de registro de datos
- Totalmente configurable a través de PC mediante comunicación USB, RS232 y RS485
- Configuración del panel frontal con protección PIN
- Modo de ahorro de energía
- Detección y protección del generador trifásico
- Sobrecarga de kW y kvar alarmas de potencia inversa
- Protección contra sobrecorriente
- Protección de carga desequilibrada
- Detección y protección del generador trifásico
- Control automático de transferencia de carga (solo DSE7320 MKII)
- Monitoreo de corriente y potencia del generador (kW, kvar, kVA, pf)
- Monitoreo de corriente y potencia de la red (kW, kvar, kVA, pf) (solo DSE7320 MKII)

- Control del interruptor mediante botones de panel frontal
- 6 salidas de CC configurables
- 2 salidas de relé configurables sin tensión
- 6 entradas analógicas / digitales configurables
- Soporte para sensores de 0 V a 10 V y
 4 mA a 20 mA
- 8 entradas digitales configurables
- Reloj en tiempo real
- Control manual y automático de la bomba de combustible
- Funciones de precalentamiento y postcalentamiento del motor
- Programador de tiempo de funcionamiento del motor
- Monitor de uso de combustible y alarmas de bajo nivel de combustible

BENEFICIOS CLAVE:

- 3 mantenimientos configurables alarmas
- Utiliza DSE Configuration Suite Software para PC para simplificado configuración
- Software para PC sin licencia
- Contador de horas proporciona precisión información para monitoreo y períodos de mantenimiento

DSE7320MKII



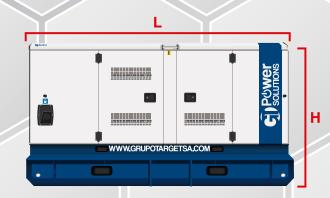
- Configuración y botón fáciles de usar diseño para facilitar su uso
- Múltiples parámetros son monitoreado y exhibido simultáneamente para una visibilidad total
- El editor de PLC permite al usuario funciones configurables para cumplir aplicación específica del usuario requisitos

ESPECIFICACIÓN DE CABINAS



DIMENSIONES Y PESO

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CABINA G T
ALTO (H)	mm	1280
LARGO (L)	mm	2220
ANCHO (W)	mm	950
PESO TOTAL CON FLUIDOS (SIN COMBUSTIBLE)	Kg	1100
DEPOSITO DE COMBUSTIBLE	L	90

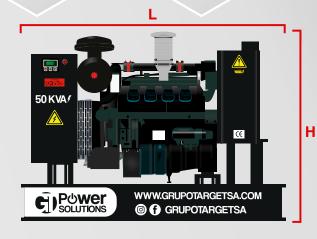




ESPECIFICACIÓN DE MODELO SKID

DIMENSIONES Y PESO

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	SKID GT
ALTO (H)	mm	1200
LARGO (L)	mm	1500
ANCHO (W)	mm	600
PESO TOTAL CON FLUIDOS (SIN COMBUSTIBLE)	Kg	400
DEPOSITO DE COMBUSTIBLE	L	30







ESPECIFICACIÓN DE ATS (TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA)





Unidad Motorizada	GT Power Solutions					
Modelo	RDS2 -E					
Alimentación para controlador	AC165V a AC265V 50/60Hz					
Alimentacion auxiliar	DC24V					
Rango de medición de vo l taje	40-300V					
Consumo de energía	10W MAX					
Working positions	(I Alimentacion ON, ■ Alimentacion ON, OFF) tres posiciones					
Modo operativo	Auto, Manual, Remoto					
Detección de pérdida de fase	A,B,C 3 fase detectada					
Modo de transferencia	Transferencia automática, recuperación automática,					
Proteccion de bajo voltaje	160-200V adjustable					
Proteccion de alto voltaje	240-290V adjustable					
Control de generador	Orden de arranque por contacto seco					
Restardo de transferencia	0-300s adjustable					
Retardo de recupecion	0-300s adjustable					





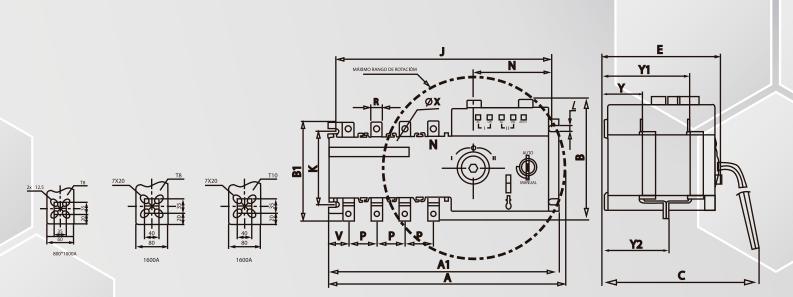
DIMENSIONES Y PESO

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	SKID GT
ALTO (H)	mm	560
LARGO (L)	mm	500
ANCHO (D)	mm	255
PESO TOTAL CON FLUIDOS (SIN COMBUSTIBLE)	Kg	400
DEPOSITO DE COMBUSTIBLE	L	30





UNIDAD MOTORIZADA



	Spec	Outline size (mm)						Mounting size (mm)										
ſ	In	Α	A1	В	B1	С	Е	J	K	L	N	Р	R	V	Øχ	Υ	Y1	Y2
	125	330	235	135	115	165	125	228	85	6.5	83	30	11	21	6.5	41.5	91.5	66.5
	250	374	301	175	140	200	150	285	102	7	94	36	20	31	8.5	55.5	125.5	92.5
	400	436	373	200	178	250	198	344	108	6.5	99	50	24	37	11	72	157	116
	630	502	433	265	260	295	244	416	180	9	101	65	40	47.5	12	83	193	140
	1600	1050	636	345	337	395	344	612	220	11	83.5	120	80	71	13	112.5	261	112.5







CONTÁCTANOS +58 (0424) 800.54.34





ISLA DE MARGARITA - NUEVA ESPARTA PORLAMAR, 4 DE MAYO

BOCA DE RIO - NUEVA ESPARTA CALLE LA MARINA GALPON S/N. MARACAIBO, ZULIA **POST-VENTA**

CARACAS, DISTRITO CAPITAL **POST-VENTA**







GRUPOTARGETSA
 WWW.GRUPOTARGETSA.COM